

ΥΓΙΕΙΝΗ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ

Εκτίμηση επικινδυνότητας, μέτρα ατομικής προστασίας και σήμανση

Γεωργίου Ιωσήφ (1) Βαλανίδης Αντρέας (2), Δημοσθένους Αθανάσιος (2) Απέργη Παναγιώτα (3), (1) Επιστημονικός Συνεργάτης, (2) Φοιτητές Τμήματος Χημικών Μηχανικών ΑΠΘ, (3) Προϊσταμένη Υ&Α Εργ.Βόλου, ΑΓΕΤ ΗΡΑΚΛΗΣ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

Η εργασία πραγματεύεται την Υγιεινή και Ασφάλεια σε βιομηχανικό χώρο, συγκεκριμένα με την εκτίμηση επικινδυνότητας της εργασίας στο εργοστάσιο ΑΓΕΤ Ηρακλής Βόλου. Δεν ασχολείται με την ερμηνεία και τους όρους αλλά με την καθαυτή έννοια που έχει να κάνει κυρίως με την πρόληψη και την ενημέρωση - ευαισθητοποίηση του προσωπικού.

Η εργασία αποτελείται από τρία μέρη, τα οποία αποτελούν και τους κυριότερους άξονες πρόληψης στο συγκεκριμένο θέμα: την εκτίμηση επικινδυνότητας, τα μέτρα ατομικής προστασίας και τη σήμανση.

Η εργασία βασίστηκε στο αρχείο εκτίμησης επικινδυνότητας του εργοστασίου, όπου ήταν καταγεγραμμένες οι εργασίες που εκτελούνται στο χώρο του εργοστασίου ανά τμήμα και ανά μηχανήμα. Για την εκπόνηση της χρειάστηκε να γίνουν συναντήσεις με εργαζόμενους από όλο το φάσμα τμημάτων και εργασιών του εργοστασίου και με το τμήμα Υγιεινής και Ασφαλείας.

Με τη συμβολή των εργαζομένων, οι οποίοι εκτελούν καθημερινά τις συγκεκριμένες εργασίες και γνωρίζουν τους κινδύνους τους, έγινε αναθεώρηση των καταγεγραμμένων στοιχείων (σχετικά με τη συχνότητα εκτέλεσης, τους κινδύνους κ.α.) και εκτιμήθηκε εκ νέου ο βαθμός επικινδυνότητας των εργασιών.

Με βάση την νέα εκτίμηση επικινδυνότητας έγινε αναθεώρηση των αναγκαίων μέτρων ατομικής προστασίας και απαιτούμενης σήμανσης για την κάθε εργασία σε όλα τα τμήματα κα μηχανήματα του εργοστασίου.

Η ιδιαιτερότητα της εν λόγω μελέτης είναι η ενεργή συμμετοχή των ίδιων των εργαζομένων στην εκτίμηση των διαφόρων κινδύνων. Η ικανότητά τους να αναγνωρίσουν και να αναδείξουν πιθανούς κινδύνους βοήθησε σημαντικά σε αυτή τη διαδικασία ενώ ταυτόχρονα δείχνει την ετοιμότητα και την ικανότητα τους που έχει να κάνει τόσο με την προσωπικότητα των ίδιων όσο και με την πολιτική του εργοστασίου σε αυτά τα θέματα.

ΓΕΝΙΚΑ

Οι λέξεις Υγιεινή και Ασφάλεια, στην σκέψη των περισσότερων ανθρώπων παραπέμπουν στην εργασία και στους κινδύνους για την υγεία και την σωματική ακεραιότητα των εργαζομένων.

Στην πραγματικότητα όμως ο όρος υγιεινή και ασφάλεια είναι ευρύτερος και δεν περιλαμβάνει μόνο την εξασφάλιση ασφαλών συνθηκών εργασίας αλλά και την πολιτική της επιχείρησης κα της πολιτείας στα θέματα αυτά, τις αντιλήψεις που υπάρχουν, την διάθεση οικονομικών πόρων, ανθρώπινου δυναμικού κλπ.

Η προστασία της υγείας και η διατήρηση της ασφάλειας καθώς επίσης και η πρόληψη των ευρύτερων και δυνητικών συνεπειών των βλαπτικών παραγόντων του εργασιακού χώρου, αποτελούν τον απώτερο στόχο των διαδικασιών εκτίμησης του επαγγελματικού κινδύνου.

Η εκτίμηση επικινδυνότητας αποτελεί μια σύνθετη, διαχρονική και δυναμική διαδικασία και συντελεί στη συγκρότηση ενός υγιούς και ασφαλούς εργασιακού περιβάλλοντος, προσαρμοσμένου στις ανθρώπινες ιδιότητες, ικανότητες και δυνατότητες. Τα πληροφορικά στοιχεία που προέρχονται από την ανάλυση του εργασιακού περιβάλλοντος και των επιπτώσεων του στην υγεία και την ασφάλεια, κατάλληλα επεξεργασμένα, συντελούν στην συγκρότηση των παρεμβάσεων πρόληψης που οδηγούν στην προσαρμογή του εργασιακού περιβάλλοντος, στις ικανότητες και ιδιαιτερότητες του εργαζόμενου. Αυτές οι παρεμβάσεις πρέπει να είναι ικανές να ανατρέψουν την υπάρχουσα κατάσταση, στοχεύοντας στην απομάκρυνση των ενδογενών κινδύνων κάθε παραγωγικής δραστηριότητας, δηλαδή να μην περιορίζονται μόνο στη διαχείριση του κινδύνου με την τιθάσευση του.

Η χρήση των ατομικών μέσων προστασίας είναι υποχρεωτική για τούς εργαζόμενους για την διαφύλαξη της υγείας και της σωματικής ακεραιότητας και γενικά για τη μείωση των ατυχημάτων στο ελάχιστο δυνατό, εφόσον η τέλεια εξάλειψη τους δεν φαίνεται εφικτή.

Τα ατομικά μέσα προστασίας πρέπει να είναι κατάλληλα για τούς σχετικούς κινδύνους, χωρίς τα ίδια να προκαλούν νέους κινδύνους και να είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με τις σχετικές κοινοτικές διατάξεις.

Τον εξοπλισμό ατομικής προστασίας τον παρέχει ο εργοδότης, ο οποίος και διασφαλίζει την καλή του κατάσταση από άποψη λειτουργίας και υγιεινής .

Η πρόληψη των εργατικών ατυχημάτων και των επαγγελματικών ασθενειών εξαρτάται σε μεγάλο βαθμό από την σωστή συμπεριφορά των εργαζόμενων σε όλες τις θέσεις και τους χώρους εργασίας. Τα σήματα ασφάλειας και υγείας παίζουν σπουδαίο ρόλο για την επίτευξη αυτού του στόχου, αφού με την κατάλληλη χρήση τούς προσελκύουν την προσοχή των εργαζόμενων προειδοποιώντας τους έτσι για τους υπάρχοντες κινδύνους ή υπενθυμίζοντας τους συγκεκριμένες οδηγίες.

Με την κατάλληλη σήμανση μπορούν να μειωθούν δραστικά τα εργατικά ατυχήματα και οι επαγγελματικές ασθένειες, με όλες τις ευμενείς συνέπειες που θα έχει αυτό όχι μόνο για τους εργαζόμενους, αλλά και για την ομαλή λειτουργία και παραγωγικότητα της επιχείρησης.

ΣΚΟΠΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Σκοπός της εργασίας αυτής είναι η καταγραφή – εύρεση των κινδύνων για κάθε εργασία που εκτελείται, σε κάθε συσκευή – μηχανήμα, από τους εργαζόμενους του εργοστασίου. Κατόπιν να εξευρεθούν τα ενδεδωγμένα ΜΑΠ και η κατάλληλη σήμανση που αφορά αυτές τις εργασίες

ΤΡΟΠΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

- **Εκτίμηση και καταγραφή των πιθανών κινδύνων**

Σε συνεργασία με τους μηχανικούς και τους υπεύθυνους για την υγιεινή και ασφάλεια του εργοστασίου, γίνεται καταγραφή όλων των συσκευών – μηχανημάτων και όλων των εργασιών που εκτελούνται στο χώρο του εργοστασίου. Τα αποτελέσματα της καταγραφής συγκεντρώνονται σε ηλεκτρονικό αρχείο (Excel)

Εκτίμηση επικινδυνότητας VCE - 5311 - Κατάσταση λειτουργίας συστήματος - Microsoft Excel

Κεντρική Εισαγωγή Διάταξη σελίδας Τοποκ Δεδομένα Αναθεώρηση Προβολή

Κανονική Διάταξη σελίδας Πλήρης οθόνη Προβολές βιβλίου εργασίας

Προστασία/αλλαγές σελίδας Προστατευμένες προβολές Πλήρης οθόνη

Χρήστας Γραμμή τύπων Γραμμές κώδικας Γραμμή μηνύματος Έμφανιση/απόκρυψη

Δημιουργία παραθύρου Τακτοποίηση όλων Στοθετοποίηση παραθύρων

Διαίρεση Απόκρυψη Επιστροφή στην Προβολή

Αποθήκευση χώρου εργασίας παραθύρων Εναλλαγή Μακροεντολές Μακροεντολές

Ζουμ 100% Ζουμ στην επιλογή Ζουμ

Προειδοποίηση ασφαλείας Ένα μέρος του ενεργού περιεχομένου έχει απενεργοποιηθεί.

Επιλογή...

V11	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
6	ΑΓΕΤ Ηρακλής	Εργαστήριο Βόλου			ΠΡΟΣΜΟΓΕΝΟΠΟΙΗΣΗ								ενέργειες ορίστηκαν από:	Όνομα	
7	Όνομα	Τσαρούχας Κλεομένης (Τεχνικός Ασφαλείας)	Όνομα		Ηλιάπουλος Σπύλιος				Όνομα	Ηλιάπουλος Σπύλιος			Επικύρωση επιτελούντων διορθωτικών ενεργειών:	Όνομα	Κλαμπίνης Βασίλης (Συντονιστής ΥΒΑ)
8	Όνομα	Κοκκινός Δημήτριος	Όνομα		Κοτζιάκος Αθανάσιος				Όνομα				Όνομα		Γαλανός Κωνσταντίνος (Διασυντονιστής Εργασιακής)
Α - Προσδιορισμός των εργασιακών συνθηκών, καθηκόντων και κινδύνων που αναφέρονται στο πρότυπο									Β - Τρέχοντα μέτρα ελέγχου			Γ - ΕΠΕΙΓΟΥΣΕΣ διορθωτικές ενέργειες			
10	Εργασίες προς εκτέλεση	Εισαγωγή φωτογραφίας	Σχεδίαση εργασιών	Τρίτοκοι, εργατικές εργασίες	Προσδιορισμός κινδύνων σύμφωνα με τις τρέχουσες εργασιακές συνθήκες	Εκτίμηση	Επίτευξη	Εκτίμηση βλάβης επανωθεν-προς	Τρέχοντα μέτρα ελέγχου κινδύνων (Επίσης, Ελέγχος)	Παρακολούθηση των τρέχοντων μέτρων ασφαλείας	Εκτίμηση αποτελεσματικότητας	Ενέργεια	Υπεύθυνος	Χρονοδιάγραμμα	Παρακολούθηση ολοκλήρωσης
11	Επιβλέπων, Ελεγκτής επικοινωνίας		Εξοπλισμός		Πρώτος επικινδυνός υλικός, σκληρό, χημικός ουσίες, Ακρίματα κομμάτια μέλη μηχανών, Χαρακτηριστικά διακρίση φορτίου, Απρόβλεπτη λειτουργία από τορβίλη ασφαλείας	8	3	Μέτρια	Τακτικές λίστες, Δυναμικά μέτρα, ΜΑΠ	Φορητός φωτογράφος, Αναρτημένος (επιπλέον) ΜΣΟ, Ασφάλιση αποσφάλιση, ΜΑΠ					
12	Συνοδός, Κατασκευαστής		Τριμηνιαία		Ακρίματα κομμάτια μέλη μηχανών, Παραπομπές χώρος εργασίας, Ελλιπής φωτογράφος, Σκληρό, Απρόβλεπτη λειτουργία από τορβίλη ασφαλείας	7	3	Μέτρια	Τακτικές λίστες, Δυναμικά μέτρα, ΜΑΠ	Φορητός φωτογράφος, Ασφάλιση αποσφάλιση, ΜΑΠ					

Οδηγίες Απομνημόνιο Πρόομο Φορτίο Κλίμακας Τομέας Στάση Παράτα Κόστος Δόφορα Νότα ΜΑΠ

Ετοιμο

60%

8:45 PM 01-Mar-10

- **Αναγνώριση των κινδύνων για κάθε εργασία σε κάθε συσκευή.**

Με την συμμετοχή εργαζομένων, από διάφορα τμήματα, γίνεται αναγνώριση όλων των πιθανών κινδύνων και των επιπτώσεων που μπορεί να επιφέρει ο κάθε ένας στον εργαζόμενο που εκτελεί την κάθε εργασία. Τα αποτελέσματα συγκεντρώνονται και πάλι στο ίδιο ηλεκτρονικό αρχείο.

- Συγκεκριμένα πραγματοποιήθηκαν 8 συνεδρίες με την συμμετοχή περισσότερων από 20 εργατών του εργοστασίου. (ακολουθεί αναλυτικός πίνακας)

Μέρα Ωρα	Δευτέρα	Τρίτη	Τετάρτη	Πέμπτη	Παρασκευή
8-10		Φαρίνα	Τσιμέντο	Παραλία	Διάφορα
Αριθμός εργ.		2	3	4	9
11-1	Λατομείο Προμο	Κλινκερ	Σάκευση	Καύσιμα	
Αριθμός εργ.	4	3	4	4	

- **Εκτίμηση απαιτούμενων ΜΑΠ και σήμανσης**

Μετά την καταγραφή όλων των απαιτούμενων στοιχείων (τα δύο προαναφερθέντα στάδια της εργασίας) γίνεται επεξεργασία και ανάλυση των δεδομένων, με αποτέλεσμα να εκτιμηθούν τα

απαιτούμενα ΜΑΠ και σήματα και να συγκεντρωθούν όλα αυτά σε ένα ηλεκτρονικό αρχείο. (Τα αποτελέσματα παρατίθενται στα παραρτήματα)

Στην συνέχεια θα παρουσιαστούν δύο παραδείγματα από εργασίες σε συσκευές-μηχανήματα του εργοστασίου και θα γίνει εκτίμηση επικινδυνότητας, εύρεση αναγκών ΜΑΠ και απαιτούμενης σήμανσης.

1^ο ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ:

Το πρώτο παράδειγμα είναι εργασία σε κινητήρες και ποίο συγκεκριμένα η επίβλεψη, σύνδεση – αποσύνδεσή, έλεγχος, καθαρισμός, αλλαγή ψηκτρών, συντήρηση και μετρήσεις υπό φορτίο. Σαν πρώτο στάδιο κάνουμε αναγνώριση την πιθανών κίνδυνων, στην περίπτωση μας Ηλεκτροπληξίας, ΕΣΥ, Υψηλή θερμοκρασία, εκτίναξη αντικειμένων υλικών χειρονακτική διακίνηση φορτίων, ακάλυπτα κινούμενα μέρη, ελλείψεις φωτισμός, χημικές ουσίες, θόρυβος σκόνη, απρόβλεπτη λειτουργία από εσφαλμένη ασφάλιση. Στην συνέχεια γίνεται η εύρεση του βαθμού επικινδυνότητας όπου μέσω ανάλογου πίνακα και με βάση την σοβαρότητα βλάβης που μπορεί να μας επιφέρει πιθανό ατύχημα κάνοντας αυτή την εργασία αλλά και με την συχνότητα που γίνεται, στην περίπτωση μας είναι υψηλής επικινδυνότητας. Τέλος με βάση τους πιθανούς κίνδυνους καθορίζουμε τα απαραίτητα ΜΑΠ και σήμανση.

ΚΙΝΗΤΗΡΕΣ	
ΕΡΓΑΣΙΕΣ:	
- Επίβλεψη - Σύνδεση - αποσύνδεση - Έλεγχος - Καθαρισμοί κινητήρων - Δακτυλιοφόρων - Αλλαγή ψηκτρών - Συντήρηση - Ηλεκτρικές μετρήσεις υπό φορτίο	

ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ

Αξιολόγηση Βαθμός Επικινδυνότητας	1	2	3	4
	Μικρός, σπάνια, ελαφρώς ανασταλεί, με διαρκή κίνηση, σπάνια τραυματισμός ή θάνατος	Μέσος, σπάνια, ανασταλεί, με διαρκή κίνηση, σπάνια τραυματισμός ή θάνατος	Με μέση συχνότητα ανασταλεί, με διαρκή κίνηση, σπάνια τραυματισμός ή θάνατος	Οξεία, συχνά, ανασταλεί, με διαρκή κίνηση, σπάνια τραυματισμός ή θάνατος
Α	Συνεχής έκθεση στην κίνηση. Η εργασία με πιθανότητα ατυχήματος, απεικονίζεται.	Υψηλής	Υψηλής	Υψηλής
Β	Συνεχής ή σπάνια έκθεση στην κίνηση. Η εργασία με πιθανότητα να συμβεί ατύχημα.	Υψηλής	Υψηλής	Μέτρια
Γ	Ελάχιστη ή με σπάνια έκθεση στην κίνηση. Η εργασία με πιθανότητα να συμβεί ατύχημα.	Υψηλής	Μέτρια	Χαμηλή
Δ	Μεγάλη ή συνεχής έκθεση στην κίνηση, συχνά ατύχημα.	Μέτρια	Μέτρια	Χαμηλή

Η συχνότητα της εργασίας είναι καθημερινή άρα και η έκθεση μας στους εν λόγω κινδύνους (Α) και σε περίπτωση ατυχήματος μπορεί να μας επιφέρει σοβαρό τραυματισμό (2) άρα είναι εργασία **Υψηλής** επικινδυνότητας

ΚΙΝΔΥΝΟΙ	
 ΕΣΥ Υψηλή θερμοκρασία Ελλείψεις φωτισμός Ηλεκτροπληξία Απρόβλεπτη λειτουργία από εσφαλμένη ασφάλιση Σκόνη	 Χειρωνακτική διακίνηση φορτίων Χημικές ουσίες Εκτίναξη αντικειμένων υλικών Ακάλυπτα κινούμενα μέρη μηχανών Θόρυβος

ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΜΑΠ

Περιγραφή των τρεχόντων μέτρων ασφαλείας	ΜΑΠ
Αδειούχοι ηλεκτρολόγοι	Προστασία χεριών και βραχιόνων 10931255
Ανυψωτικός εξοπλισμός	Προστασία κεφαλιού 10931081
Φορητός φωτισμός	Προστασία ποδιών 10931044
MSDS	Προστασία ματιών και προσώπου 10931362 10931363
Ασφάλιση απασφάλιση	Προστασία ακοής 10931008
Τοπική κίνηση	Προστασία αναπνοής 10931162 10931163 10931164
ΜΑΠ	Προστασία από πτώσεις 10931301 10931304 10931306 10931312 10931313 10931314
Εκπαίδευση ΕΣΥ	10931315 10931094

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΣΗΜΑΝΣΗ



2^ο ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ:

Το δεύτερο παράδειγμα είναι εργασία σε αντλίες, κομπρεσέρ, πιεστικά δίκτυα και ποίο συγκεκριμένα η επίβλεψη, έλεγχος και λίπανση. Σαν πρώτο στάδιο κάνουμε αναγνώριση την πιθανών κινδύνων, στην περίπτωση μας Υψηλή θερμοκρασία, χειρονακτική διακίνηση φορτίων, ακάλυπτα κινούμενα μέρη, ελλείψεις φωτισμός, χημικές ουσίες, θόρυβος, σκόνη, απρόβλεπτη λειτουργία από εσφαλμένη ασφάλιση. Στην συνέχεια γίνεται η εύρεση του βαθμού επικινδυνότητας όπου μέσω ανάλογου πίνακα και με βάση την σοβαρότητα βλάβης που μπορεί να μας επιφέρει πιθανό ατύχημα κάνοντας αυτή την εργασία αλλά και με την συχνότητα που γίνεται, στην περίπτωση μας είναι μέτριας επικινδυνότητας. Τέλος με βάση τους πιθανούς κινδύνους καθορίζουμε τα απαραίτητα ΜΑΠ και σήμανση.

Αντλίες, κομπρεσέρ, πιεστικά δίκτυα

ΕΡΓΑΣΙΕΣ:

- Επίβλεψη
- Έλεγχος
- Λίπανση

ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ

		ΕΠΙΤΥΧΗΜΑΤΑ - ΣΟΒΑΡΟΤΗΤΑ ΒΛΑΒΗΣ			
Αξιολόγηση Βαθμός Επικινδυνότητας		1 Μόνο, σπάνια, επιβλαβή κατάσταση, μη φερόμενη επίθεση, σοβαρός τραυματισμός ή θάνατος	2 Μόνο, σπάνια, επιβλαβή κατάσταση, τραυματισμός ή απώλεια ακοής (π.χ. από ηλεκτρικό)	3 Με πρόκληση και ανεπάρκεια αποτελέσματα χωρίς απώλεια ακοής (π.χ. τραυματισμός)	4 Όχι απειλή υγείας, θάνατος (π.χ. απόρριψη σερβιτόρας)
ΕΚΔΕΙΝ (ΕΣΥ) ΠΡΟΣΟΧΗ	Α Συνεχής έκθεση στον κίνδυνο. Ή συμβεί με πιθανότητα συχνής επανάληψης.	Υψηλή	Υψηλή	Υψηλή	Μέτρια
	Β Τοπική ή συχνή έκθεση στον κίνδυνο. Ή γεγονός με πιθανότητα να συμβεί αρκετές φορές.	Υψηλή	Υψηλή	Μέτρια	Μέτρια
	Γ Ελάχιστη ή μη συχνή έκθεση στον κίνδυνο. Ή γεγονός με πιθανότητα να συμβεί κάποια φορά.	Υψηλή	Μέτρια	Χαμηλή	Χαμηλή
	Δ Μικρή ή καμία πιθανότητα έκθεσης στον κίνδυνο. Ή πρακτικά απίθανο συμβεί.	Μέτρια	Μέτρια	Χαμηλή	Χαμηλή

Η συχνότητα της εργασίας είναι εβδομαδιαία άρα και η έκθεση μας στους εν λόγω κινδύνους (B) και σε περίπτωση ατυχήματος μπορεί να μας επιφέρει μικρό τραυματισμό (3) άρα είναι εργασία **Μέτριας** επικινδυνότητας

ΚΙΝΔΥΝΟΙ



ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΜΑΠ

Περιγραφή των τρεχόντων μέτρων ασφαλείας	ΜΑΠ	
ΜΑΠ	Προστασία χεριών και βραχιόνων	10931247
Ανυψωτικός εξοπλισμός	Προστασία κεφαλιού	10931081
Φορητός φωτισμός	Προστασία ποδιών	10931041
MSDS	Προστασία ματιών και προσώπου	10931362 10931363
Ασφάλιση απασφάλιση	Προστασία ακοής	10931008
Τοπική κίνηση	Προστασία αναπνοής	10931162 10931163 10931164

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΣΗΜΑΝΣΗ



ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

Αποτέλεσμα της μελέτης αυτής είναι η δημιουργία ενός αρχείου που έχει μέσα καταχωρημένους όλους τους πιθανούς κινδύνους για κάθε εργασία στον χώρο του εργοστασίου, τα απαιτούμενα μέτρα – ενέργειες, ΜΑΠ και σήμανση, τα οποία θα πρέπει να έχει υπόψη του ο κάθε εργαζόμενος όταν θα εκτελεί την εργασία.

Κυριότερο αποτέλεσμα είναι η άμεση εκτίμησης επικινδυνότητας για όλες τις εργασίες που εκτελούνται στον χώρο του εργοστασίου. Έτσι μπορούν να ληφθούν περισσότερα μέτρα πρόληψης όπου θα θεωρηθεί αναγκαίο.

Η συμμετοχή των εργαζομένων στην εκτίμηση επικινδυνότητας δείχνει σε μεγάλο βαθμό την ετοιμότητα τους αλλά και την γνώση για τους κινδύνους που αντιμετωπίζουν. Η παρουσία τους ήταν σημαντική και καταλυτική για την εκτίμηση επικινδυνότητας αφού η συχνή έκθεση τους στους κινδύνους, βοήθησε στην καταγραφή τους.

ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ

Από την συγκέντρωση όλων των δεδομένων, σε ένα ηλεκτρονικό αρχείο, με απλή επεξεργασία μπορεί να εκδίδεται ένα έντυπο το οποίο να παρέχει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες που αφορούν την υγιεινή και ασφάλεια. Έτσι ο κάθε εργαζόμενος μαζί με την εντολή για εκτέλεση κάποιας εργασίας, θα παραλαμβάνει και το ανάλογο έντυπο όπου θα του παρέχει πληροφορίες για τους κινδύνους που μπορεί να αντιμετωπίσει, τα απαραίτητα ΜΑΠ που πρέπει να έχει μαζί του και την ανάλογη σήμανση. Ταυτόχρονα θα μπορεί να ενημερώνει τους αρμόδιους για τυχών ελλειπή ή ακατάλληλη σήμανση, έτσι ο κάθε εργαζόμενος θα συμβάλει στην προσπάθεια για μείωση των εργατικών ατυχημάτων.

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΠΙΘΑΝΟΥ ΕΝΤΥΠΟΥ

ΤΜΗΜΑ	ΠΡΟΟΜΟ
Μηχανήματα, εξοπλισμός, παραγωγική διαδικασία ή θέση:	Drag chain (αλυσσομεταφορέας)
Εργασίες προς εκτέλεση	Ξεφρακάρισμα, καθαρισμοί
Προσδιορισμένοι κίνδυνοι σύμφωνα με τις τρέχουσες εργασιακές πρακτικές	Ακάλυπτα κινούμενα μέρη μηχανών, Περιορισμένος Χώρος Εργασίας, Ελλιπής φωτισμός, Σκόνη, Απρόβλεπτη λειτουργία από εσφαλμένη ασφάλιση
Εκτίμηση βαθμού επικινδυνότητας	Μέτρια
Περιγραφή των τρεχόντων μέτρων ασφαλείας	Φορητός φωτισμός, Ασφάλιση απασφάλιση, ΜΑΠ
ΜΑΠ	10931247 10931081 10931041 10931362 10931363 10931008 10931162 10931163 10931164
	

ΕΥΧΑΡΙΣΤΟΥΜΕ:

- Την εταιρία για την άδεια εκπόνησης της μελέτης
- Το διοικητικό προσωπικό για τις πληροφορίες και την συνεργασία
- Τους εργαζόμενους για την σημαντική βοήθεια τους με την συμμετοχή τους

ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

- ΥΓΙΕΙΝΗ & ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ, Π. ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ – Γ. ΠΑΠΑΙΩΑΝΝΟΥ, ΕΚΔΟΣΗ ΙΑΝΟΣ, 2004
- ΟΔΗΓΟΣ ΥΓΕΙΙΝΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΤΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ, Ν. ΣΑΡΑΦΟΠΟΥΛΟΣ ΕΚΔΟΣΗ ΜΕΤΑΙΧΜΙΟ, 2001
- ΥΓΙΕΙΝΗ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ- ΔΙΑΧΕΙΡΗΣΗ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ, Π.Κ. ΜΑΡΚΑΒΙΛΑΣ, ΕΚΔΟΣΗ ΤΖΙΟΛΑ, 2009
- ΥΓΙΕΙΝΗ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΣΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑ, Ε.ΑΘ. ΖΩΓΟΠΟΥΛΟΣ, ΕΚΔΟΣΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΘΜΟΣ, 2004
- ΥΓΙΕΙΝΗ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΣΤΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ, ΚΑΜΠΑΣΑΚΑΛΗΣ, Β., ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ ΑΠΘ, 2004